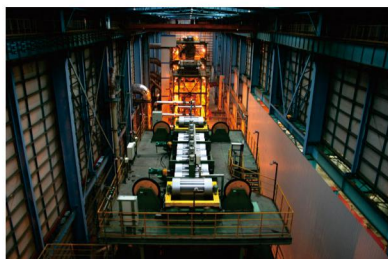




薄板坯连铸连轧厂 介绍

薄板坯连铸连轧厂(以下简称薄板厂)是包钢“十五”和“十一五”期间建设的重点项目。包钢薄板坯连铸连轧厂于2001年建成投产,至今拥有2座210吨转炉、2座210吨LF炉、2座210吨RH炉高效冶炼系统;薄板坯连铸连轧、连续酸洗冷连轧、罩式退火、平整、连续热镀锌、冷轧无取向硅钢退火及涂层高精度热轧、冷轧系统;宽厚板坯连铸、4100mm双机架宽板轧机生产系统等。经过10多年的发展壮大,目前拥有职工2500人,成为包钢的精品板材生产线。具备年产钢420万吨、商品板材400万吨的生产能力。主要产品有热轧卷板、冷轧卷板、镀锌板、无取向电工钢和中厚板五大系列上百个品种。多个品种获得中国钢铁工业协会“冶金产品实物质量金杯奖”和中国质量协会冶金工业分会“冶金行业品质卓越产品”称号。



薄板坯连铸连轧厂

产 品 介 绍

01 热轧生产线

热轧CSP生产线主体设备由德国西马克(SMS)、LO等公司提供,年设计能力198万吨。可以生产厚度12mm-20mm、宽度980mm-1560mm系列化精品板卷。



02 冷轧生产线

冷轧生产线是从德国、奥地利等国家引进当今国际最先进的技术和设备,年设计生产能力140万吨。生产品种为厚度0.25mm~3mm、宽度960~1540mm的冷轧卷板。



03 镀锌生产线

热镀锌生产线引进法国 VAI CLECIM公司的连续热镀锌生产技术。产品规格为厚度0.25~2.5mm、宽度960~1540mm、锌层厚度60~450g/m²,产品表面为常规锌花、无(小)锌花、光整锌花。



04 电工钢退火涂层线

电工钢退火涂层生产线是包钢第一条无取向硅钢生产线,设计能力为20万吨/年,产品宽度为960-1300mm,厚度为0.35、0.5、0.65mm的中低牌号无取向电工钢。



05 宽厚板生产线

薄板厂4100mm宽厚板生产线关键设备和技术由世界知名的设备制造商意大利 DANIELI公司、德国SMS西马克公司及德国 SIEMENS西门子公司提供,设计能力为140万吨/年。热处理生产线由德国LO公司设计制造,设计年处理能力为50万吨/年。产品规格为:宽度1200mm-3600mm,厚度5mm-100mm,长度3000mm-18000mm。



产品应用

薄板厂的板材产品涵盖热轧板卷、宽厚板材、冷轧产品、镀锌产品及无取向电工钢产品。产品性能稳定,表面质量优良,尺寸精度高,受到市场高度赞赏和广泛应用。目前已大量应用于风电领域、煤机制造、船舶制造、锅炉及压力容器制造、管线铺设、桥梁制造、建筑钢结构制造以及汽车结构等各行业。薄板厂的板材产品先后使用在国家鸟巢体育场、济南铁路黄河大桥、望京SOHO大厦、南京火车站等重点工程,有力提升了包钢产品的知名度和品牌地位。